



E.N.S.A.I.S.

Filière GENIE CIVIL

Projet de Fin d'Etudes

Etude des ouvrages d'épuration industriels dans l'optique des pollutions accidentelles.

Moyens de prévention à mettre en œ uvre.

SAUTRE Emmanuelle

Elève Ingénieur de 3ème année

Juin. 1992.

Sommaire

Résumés			
ntroduction5			
ère Partie: Notion de pollution accidentelle			
A) Notion de pollution8			
B) Notion de pollution accidentelle9			
ème Partie : Dysfonctionmements des stations d'épuration.			
Notions de fiabilité et de sécurité14			
A) Rappels sur les processus de collecte et de traitement des eaux industrielles			
B) Analyse des modes de défaillance et de leurs effets			
C) Défaillances générales des ouvrages d'épuration21			
D) Défaillances spécifiques aux stations d'épuration biologiques26			
E) Défaillances spécifiques aux stations d'épuration physico-chimiques 30			
F) Conséquences d'effluents non conformes arrivant à la station			
d'épuration industrielle3	1		
G) Conclusion34			
ème Partie: Amélioration de la fiabilité des stations d'épuration37			
A) Conception du réseau de collecte39			
B) Prétraitements adaptés41			
C) Maîtrise des débits admis en station45			
D) Prévention des pannes des réseaux EDF et air comprimé			
E) Conception générale des ouvrages de traitement-Prévention mobile 51			
F) Amélioration de la fiabilité des traitements biologiques54			
G) Amélioration de la fiabilité des traitements physico-chimiques58			
ème Partie: Contrôle et dérivation des effluents61			
A) Etude du matériel de mesure- de contrôle existant			
B) Emplacement des capteurs-Fonctions des bassins de secours			

Sème Partie: Dimensionnement et conception des	bassins de secou	rs72
A) Dimensionnement des bassins de rétention	des eaux d'imoen	ndiæ73
B) Bassins de confinement	,n.,	84
C) Bassins de sécurité	·	86
D) Conception-Nature des bassins de secours		
6ème Partie : Etude de cas réels		102
I) Cas d'un établissement de traitements de sur	face	103
II) Cas d'un établissement de l'industrice chim	ique	111
7ème Partie : Assurabiliitédu risque de pollution	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	115
Conclusion		121
Bibliographie		123

Résumé

Ce projet de fin d'études porte sur l'amélioration de la fiabilité des ouvrages d'épuration industriels et les aménagements à mettre en oeuvre pour constituer des systèmes permettant non seulement un traitement sans faille des effluents mais aussi le confinement temporaire de flux représentant une surcharge hydraulique ou toxique pour le dispositif et / ou l'environnement. Le but est d'éviter l'impact d'une pollution accidentelle préjudiciable pour le milieu naturel et l'économie.

Introditétion

r

1986, le Rhin, axe fluvial européen dévaste jusqu'à son estuaire, 1988, les tourangeaux privés d'eau... Ces catastrophes suscitèrent la réflexion générale sur les risques de pollutions accidentelles et leur prévention, car les **enjeux**, **économiques et autres**, qui sont en cause dans un tel **État** de crise sont **considérables**. Le problème est complexe, ses facettes diverses ; les voies d'approche sont donc nombreuses. Lune d'entre elles est l'étude des ouvrages d'épuration dans l'optique des pollutions accidentelles, afin de définir des moyens de prévention à mettre en oeuvre à ce niveau là. Tel est l'objet de notre étude.

Afin de cerner l'ensemble du problème, nous avons mené une analyse préliminaire de risques, sans rentrer pour autant dans les détails des process. Nous avons pu alors déterminer à quel niveau une intervention est nécessaire. Nous avons donc axé notre réflexion autour des **pôles** suivants :

- 1) l'organisation des réseaux de collecte ;
- 2) la maîtrise du débit d'effluents industriels arrivant à la station d'épuration et intérêt des bassins tampon;
- 3) l'amélioration de la fiabilité des stations d'épuration, du traitement, tant d'un point de vue électromécanique que chimique;
- 4) la conception d'un système de **contrôle** et de dérivation des effluents, si la nécessite de confiner ceux-ci est **avérée**; notion entraînant la définition des fonctions des différents bassins de secours permettant de retenir les effluents pour différer dans le temps leur traitement ou leur destruction;
- 5) le dimensionnement et la conception des bassins de secours.

Des moyens varies de prévention des pollutions accidentelles sont examines dans l'étude qui suit. Ils ne sont pas exhaustifs mais constituent une base solide pour une analyse de prévention des pollutions accidentelles spécifiques à chaque établissement industriel.

Le travail est d'ailleurs illustré par l'examen de cas concrets.

Enfin, pour rattacher cette étude à un examen plus général du sujet, nous nous sommes intéressés à la perspective qu'en ont les sociétés d'assurances et en particulier au **problème d'assuratbilitté** du risque de pollution accidentelle.

Conclusion

Une prévention efficace des pollutions accidentelles au niveau des ouvrages d'épuration est aujourd'hui possible, si l'on respecte au moins les principes suivants :

- Le réseau de collecte des eaux est séparatif;
- Le débit d'alimentation du traitement est rendu constant à l'aide d'un bassin tampon. Celui-ci homogénéise de plus les effluents ;
- L'amélioration de la fiabilité des traitements physio-chimiques correspond à un renforcement et une diversification des éléments intervenant dans le traitement :
- L'amélioration de la fiabilité des traitements biologiques est assurée par l'adjonction d'un pré- ou post traitement;
- Un confinement des divers effluents est possible. Cela nécessite un suivi, un contrôle des eaux systématique et des mesures en continu ainsi que la réalisation d'un bassin de secours d'une capacite suffisante.

L'augmentation du nombre des contrats-pollution auprès des compagnies d'assurances devrait permettre d'obtenir plus d'informations chiffrées sur les risques de pollution accidentelle;

Ceci associé à une meilleure collaboration entre organismes publics et industriels pour ce qui est des défauts de fabrication, permettrait de mieux cerner encore le dimensionnement des bassins de secours.

Cependant, pour une prévention complète, il est indispensable d'associer des méthodes de prévention curatives **paur** limiter les conséquences d'une pollution accidentelle qui n'aurait pu être **évitée** (il existe dans ce domaine des publications et des formations).

Toutefois, dans tous les cas, le facteur humain est capital : Il faut que le personnel ait la conviction de la nécessité et de l'efficacité des moyens qu'il met en oeuvre.